

▶ 一、弹簧机构使用操作说明

机构储能：

检查产品有无运输变形将机构安装固定在负荷开关上，使用专用的操作手柄插入到机构上部，顺时针旋转120度，机构完成弹簧储能。或电动操作电机带动弹簧蓄能。

合闸操作：

按合闸按钮或电动操作时合闸线圈通电合闸弹簧释放能量机构带动负荷开关主回路合闸。

分闸操作：

按合闸按钮或电动操作分闸线圈通电，分闸弹簧释放能量带动负荷开关主回路分闸。

接地合闸操作：

操作手柄插入到机构下部，顺时针旋转约90度，负荷开关在机构弹簧力的作用下接地回路合闸，此时无法进行主回路合闸操作。

接地分闸操作：

操作手柄逆时针转动约90度，负荷开关在机构弹簧力作用下接地回路分闸，此时可进行合闸操作或接地操作。



▶ 二、弹簧操作机构

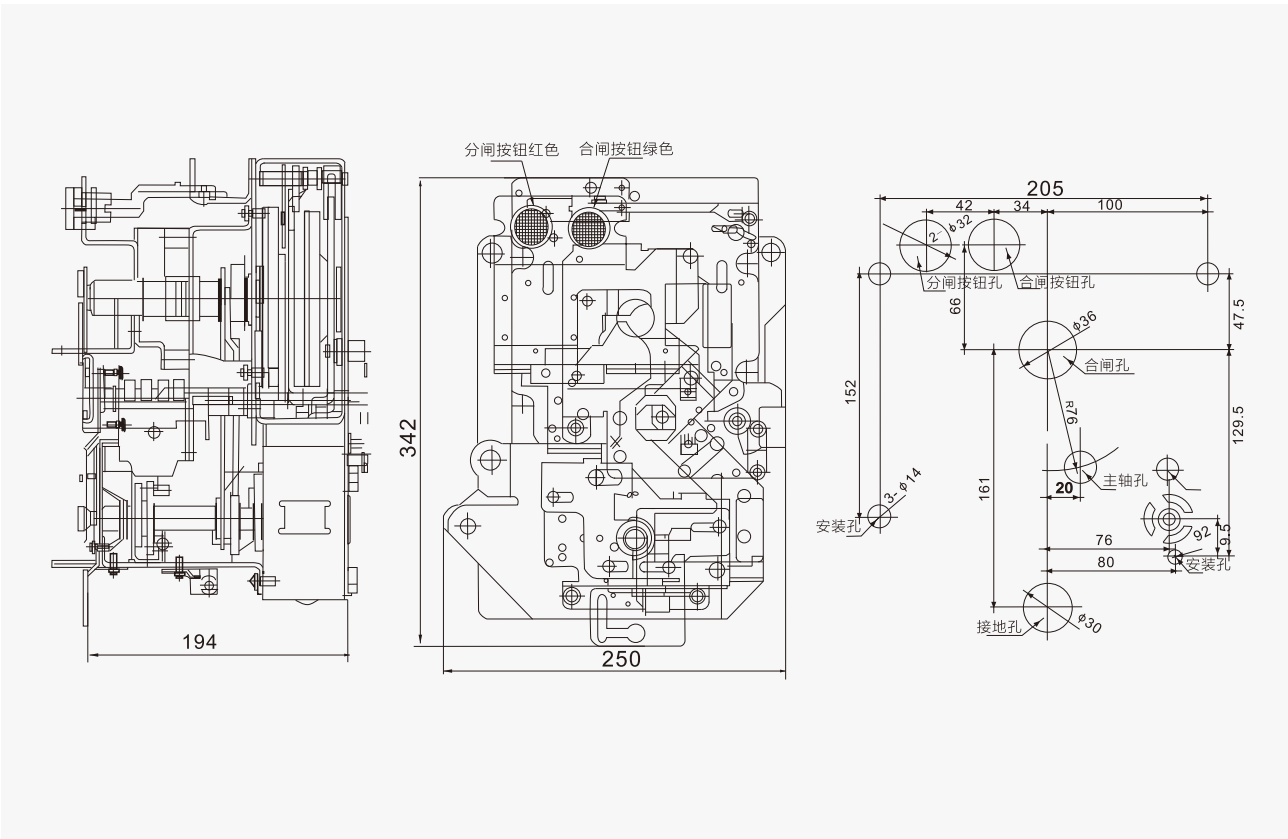


手动出线操作机构



电动出线操作机构

DQCK7-12



A metal cross-shaped tool, likely a probe or stylus, with a central shaft and two perpendicular arms. The tool is made of polished metal and is shown against a white background.